



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार द्वारा प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 202]

नई दिल्ली, बृहत्पत्तिवार, दिसम्बर 1, 1994/अग्रहायण 10, 1916

No. 202] NEW DELHI, THURSDAY, DECEMBER 1, 1994/AGRAHAYANA 10, 1916

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 259(पी एन)/92-97

नई दिल्ली, 1 दिसम्बर, 1994

विषय:—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1992-97 निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्ड और संवेदनशील भट्टों का व्यौदा।

फाइल सं. 6/93/93-प्राई.पी.सी.-2:—उपरोक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना संख्या 205(पी एन)/92-97 दिनांक 30-3-94 के अन्तर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड 2 की ओर ध्यान आकुषित किया जाता है।

2. आनक निवेश-उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों की विवरणी और संवेदनशील भट्टों की सूची में इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “क” में उल्लिखित अनुसार उपयुक्त स्थलों पर संशोधन किये जायेंगे।

3. आनक निवेश-उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्डों की विवरणी में नीचे बताये गये अनुसार उपयुक्त स्थलों पर जोड़ा जायेगा:—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि संख्या 1340 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “ख” के अनुसार क्रम सं. 1541 से 1560 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

ईवीनियरी उत्पाद

(2) प्रविष्टि संख्या 1298 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “ग” के अनुसार क्रम सं. 1299 से 1312 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

चर्च तथा चर्च उत्पाद

(3) प्रविष्टि संख्या 68 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “घ” के स्व में क्रम सं. 68 की एक नई प्रविष्टि जोड़ी जाएंगी।

जास्टिक उत्पाद

(4) प्रविष्टि संख्या 291 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध “इ” के अनुसार क्रम सं. 292 से 295 तक नई प्रविष्टियां जोड़ दी जायेंगी।

## वस्त्र उत्पाद

(5) प्रविधि संख्या 239 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपायन्त्र "क" के अनुसार अम. सं. 210 से 243 तक नई प्रविधियाँ जोड़ी जायेंगी। इसे सार्वजनिक हित में जारी किया जाता है।

दा.पी.ए.प. संजीव रेड्डी, भूत्तनिदेशक विदेश व्यापार सार्वजनिक सूचना संख्या

दिनांक — का उपायन्त्र 'क'

## संशोधन/सुदृश्यां

अम सं.	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/सुदृश्यां
(1)	(2)	(3)	(4)
1. 6,11,13,17,24 और 25 अम सं. 26,22,28 49,56,84 और 129	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद भंड्या 1 के विवरण के सामने दी गई प्रविधियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायें:—	
2. 8 और 9	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद अम सं. 39 व 43	“1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स” आयात मद संख्या 2 के विवरण के सामने दी गई प्रविधियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:—	
3. 10	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद अम सं. 44	“2. दी( ) वैरा शाईक्समी फिनाइल जैसिन मिथाइल पोटाशियम डेने साल्ट” आयात मद 1 व 3 के विवरण के सामने दी गई प्रविधियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:—	
4. रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद अम सं. 66		“1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स 2. दी( ) वैरा शाईक्समी फिनाइल जैसिन मिथाइल पोटाशियम डेने साल्ट” इस प्रविधि के प्रत्येक दिये गये मात्राओं को इस प्रकार प्रतिस्थापित किया जायेगा:—	

अम सं.	निर्यात मद	आयात मद	मूल संबंधांक		
मात्रा	मात्रा	मात्रा	मात्रा		
1	2	3	4	5	6
6. बेनायोन वैसीसोल इंजीक्शन 2,4 मैगा	1000 शीशियां	1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स	2. 838 बी शो यू पा		
		2. एन.एन. बिकेन्जामस इथाइलीन	1. 796 कि		
		आयामाइल शायाएमीटेट (एन.एन.डी ई डी)	0. 869 मि.		
		3. सोमालैसीयिन	0. 136 कि.		
		4. आईसीप्रोपाइन एल्कोहॉल	5. 26 कि.		
5. 16. रसायन और सम्बद्ध उत्पाद अम सं. 79	आयात मद सं. 1,3,8 और 14 के विवरण को लीक करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:—				
	“1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स				
	3. आईमिथाइल डाईक्सीरो मिलेन				
	8. हैम्सामिथाइल डिसिलेजेन				
	14. डाईमिथाइल फार्मामाइड”				
6. 18 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद अम सं.	आयात मद भंड्या 1 और 4 के विवरण सही करके इस प्रकार पढ़े जायें:—				
	“1. पैसीलीन जी पोटाशियम फस्ट क्रिस्टल्स				
	4. यिस ड्रिमिथाइल मिलाइल मूरिया”				

1	2	3	4	5	6
21. रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 108			1. आयात मद संख्या 4 के विवरण के अन्त में शब्द "क्षोराहड़" जोड़ा जायेगा । 2. आयात मद संख्या 1 के विवरण को सही करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा :— ‘1. पेसीलीन जी पोटाशियम फ्लर्ट किल्ट्स’ इस प्रविष्टि में, आयात मद संख्या 11 और 12 की मात्राएँ संशोधित करके इस प्रकार पढ़े जायें :— “क्रम सं. मात्रा 11. 100 ग्राम 12. 200 ग्राम”		
8. 27 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 140			आयात मद संख्या 2 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मदें और भाक्ताएँ जोड़ी जायेंगी :— ‘3. आइसोप्रोपाइल एक्कोहल —1.5 कि.”		
9. 36 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 215			इन क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न- लिखित फारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :— (1) 3,5,6, द्वादश नंबरों सैंकीर्णाइटिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) आइसोप्रोपिनोल (100% आधार) 0.729 कि. (3) योनोलोइल ब्लोराइट 0.488 कि. (4) एसटीटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि. 1. सैलीकाइटिक एसिड या 0.81 कि. 300 1. (क) फिलोन 0.70 कि. (ख) कार्बन (एस्ट्रोट्रेटिड) 0.025 कि. 3. आइसोप्रोपिनोल (100% आधार) 0.724 कि. 3. योनोलाइल ब्लोराइट 0.488 कि. 4. एस्टीटोन 1 कि. 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि.		
10. 37 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 221			आयात मद संख्या 1 की मात्रा की संशोधित करके उसे “3. 18 किलो” पढ़ा जायेगा ।		
221. आक्साक्सोजेनाइट बोपो (बेट) 85 (बेट) 85 क्रम 3,5,6, डाइब्लॉरो सैनीक्साइटिक एसिड	1 किलो		आयात मद 1 के विवरण के साथ ही गई प्रविष्टियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा :— “एन एन डाइमियोहल एसीलीन” इस प्रविष्टि के अन्तर्गत निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेंगी :—		
221. क आक्साक्सोजेनाइट बोपो (बेट) 85 (मैत्रीसाइटिक एसिड)			“टिप्पणी : 1. यदि सीमेंट को कामज से बने गारो में ऐक किया जाना है तो उन्नर आयात मद 2 के मदे नेट दूनेट के बजाय 1% बैरटेन की अनुमति होगी । आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें मात्रा सहित उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी “2. एसेटिक एसिड 0.387 कि.ग्रा.		
11. 42 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 260			आयात मद सं. 1 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा :— “1.335 कि.”		
12. 49 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 324, 325, 326, 327 और 329			आयात मद सं. 2 के अन्तर्गत निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :— “टिप्पणी : 1. नियंत्रित उत्पाद के विभिन्न प्रतिशत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रतिशत आधार पर होगी” इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें ।		
13. 95 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 713					
14. 106 रसायन और उत्पाद क्रम सं. 839					
15. 114 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 947					
16. 131 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1096					
17. 131 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1118					
18. 143 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1170					

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3	4
19.	148 और 149	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	इस क्रमांक के अन्तर्गत आने वाले मानदंडों के स्थान पर निम्नलिखित ग्राहणें :— क्रमांक 1196

क्रमांक	नियात मद		आयात मद	मूल्य संयोजन	
नाम	मात्रा		नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
1196	फ्लैट ट्रांसमीशन रबड़ वेल्टिंग जिसमें प्रासंगिक काटन कैनवास/सिथेटिक कैनवास की शिल्प भिन्न प्रतिशतता शामिल हो	1 कि.ग्रा.	1. रेयन/पालीस्टर/नायलोन 6/नायलोन 66 पर आधारित 840 डिनायर और अधिक की काटन कैनवास/सिथेटिक कैनवास	नियात उत्पाद में कैनवास की 1.05 किग्रा./किग्रा.	
			2. नेचुरल रबड़/प्रासंगिक/सिथेटिक रबड़ एस बी आर (1502/1712)/पालीक्लोरोप्रीन रबड़	नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.600 किग्रा./किग्रा. मात्रा	
			3. कार्बन स्लैक प्रेसीपीटेटेड सिलिका	नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.200 किग्रा./किग्रा. मात्रा	
			4. रबड़ रसायन : एक्सोलिरेटर्स, रिटार्डर्स, एंटी-आक्सीडेंट्स और पेट्रीहिज्स	नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.025 किग्रा./किग्रा. मात्रा	
			5. विविध रसायन यानी प्रोसेस सहायक, प्लास्टीकाइजर्स, सल्फर, रेसिन, बोडिंग एंजेटस डिप रसायन (रिसार्किनल थाइकर पिगमेंट्स (केवल नान ब्लैक ब्लैट्स हेतु)	नियात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.125 किग्रा./किग्रा. मात्रा	
			टिप्पणी :— 1. रबड़ रसायनों की लागत बीमा भाड़ा मूल्य नियातों के जहाज पर्यात निशुल्क मूल्य के 7% से ज्यादा न होगा।		
			2. अन्य सभी विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य नियातों के जहाज पर्यात निशुल्क मूल्य के 2% से ज्यादा न होगा।		
			3. सिथेटिक रबड़ की मात्रा कुल रबड़ के 60% से ज्यादा न होगी।		

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3	4
20.	148	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक— 1197	(1) आयात मद संख्या 1(क) की मात्रा संशोधित करके “38 किग्रा” पढ़ी जायेगी। 2. आयात मद संख्या 4(क) और (ख) मात्रा सहित संशोधित होकर कर निम्नानुसार पढ़ी जायेगी :— “4. नायलोन टायर कोई 0.43 कि.ग्रा./840 डिनायर
			3. आयात मद संख्या 5(क) की मात्रा संशोधित करके “2 किग्रा” पढ़ी जायेगी।
21.	162 और 163	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1246, 1247 और 1248	नियात उत्पादों के विवरण में, “सी आर सी ए शीट से बने वैकड़ इन लिसेटर” शब्दों को हटा दिया जायेगा।
22.	174	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1356	इस क्रमांक के अन्तर्गत आने वाले मानदंडों के स्थान पर निम्नलिखित ग्राहणें :—

क्रमांक	निवासित भवद सामाजिक संघर्ष	निवासित भवद सामाजिक संघर्ष	आयात भवद सामाजिक संघर्ष	मूल संशोधन	
				नाम	मात्रा
1	2	3	4	5	6
1356	2( ४-एमिनो-फिनाइल प्रोपियोनिक एसिड)	1 किमा.	1. एस्टोफिनोन 2. रैनी निकल 3. टेट्रा बुटाइल अमोनियम ब्रोमाइड 4. सोडियम सायनाइड 5. बोनो इयानोलमाइन 6. इसोप्रोपिल अल्कोहल 7. हाइड्रोजिन हाइड्रोट 8. मेथनोल 9. टोलुइन	4. 48 किमा. 100 ग्राम 150 ग्राम 1. 50 कि.ग्रा. 0. 81 किमा. 5. 00 किमा. 0. 72 किमा. 5. 00 किमा. 4. 00 किमा.	
23. 174	रसायन और तम्बाद क्रमांक -- 1441 (सार्वजनिक सूचना संख्या-- 232 दिनांक 11- 8- 94 द्वारा शामिल किया गया)		1. आयात भवद संख्या 7 के विवरण में निम्न- लिखित भवद को अंत में जोड़ा जाएगा :-- “भाइल रिलीज एजेंट” 2. आयात भवद संख्या 9 के विवरण को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार बदा जायेगा :-- “9. नायलोन/कैबलर टायर कोड/वार्ष शोट्स (कैबल इस्तेमाल की गई/इस्तेमाल की जाने वाली प्रासंगिक भवद अनुभित की जाएगी) ”। सामाजिक संशोधित रहेगी।		

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/सुदृढ़ीयां		
			1	2	3
24. 174	रसायन और तम्बाद क्रमांक-- 1488 (सार्वजनिक सूचना संख्या 243 दिनांक 5-10-94 द्वारा शामिल किया गया)		इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :--		
25. 175	रसायनों और तम्बाद उत्पादों हेतु सामान्य टिप्पणी		टिप्पणी-1 :— —आयात भवद 2 की मात्रा, एवरेज 99% कन्स्ट्रैशन पर आधारित है। विभिन्न कन्स्ट्रैशन वाले प्रेरकामैलिडहाइड के आयात हेतु मात्रा को प्री राटा आधार पर तय किया जाएगा।		
			टिप्पणी-8 के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :— टिप्पणी-9 :—किसी विशेष नियंत्रित उत्पाद में, जिसके लिये मानदंड रवतत्त्व दृष्टि से पहले ही निर्धारित किये जा चुके हैं, भिन्न अनुपात में दो या उससे अधिक उत्पादों के संयोजन के भास्मले में, विभिन्न निवेशों की मात्राओं को निर्धारित करने के लिये परिणामी नियंत्रित उत्पाद में उत्पादों की अलग-अलग मात्राओं के भास्मले में अलग-अलग मानदंडों को लागू करते हुए लाइसेंस जारी किया जा सकता है। यह केवल मात्रा आधारित प्रतिप्रतिलाइसेंस के भास्मले में लागू होगा।		
26. 323	हलैक्ट्रोनिक उत्पाद क्रमांक-269 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 के द्वारा शामिल किया गया)		नियंत्रित उत्पाद और आयात भवद के विवरण पर यद्य “ए एस सी आई” की टीक करके “ए एस आई सो एस” पढ़ा जायेगा।		

1	2	3	4
27. 365 और 366	इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक 274, 275, 276 और 277	इन प्रविष्टियों के अन्तर्गत आने वाले नियंत्रण उत्पादन मानदण्डों का स्थान उपार्क्ष "छ" के अनुसार मानदण्ड होंगे।	
28. 462 से 472, 475 से 478	इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक 700, 701, 704, 705, 707, 710 और 711	आयात मद का विवरण "नेरुलाय स्टोर बैलिंग रैपैप" (कन्ट्राक्टर 1903-94 के मैट्टर-15 में दी गई परिभाषा के अनुसार अनुमित नहीं)	
29. 463	इंग्रिनियरिंग उत्पाद । क्रमांक 717 (सार्वजनिक सूचना मेट्टर 332 दिनांक 11-8-94 के अनुसार संशोधित)	मीजूदा टिप्पणी-6 को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जायेगा :— "टिप्पणी-9 : मद "निम्न कांबन केरो बोम" 1(ग) से ज्यादा देवत्र निम्न विनियोगों को अनुमित होंगी : (1) जिनके पास आरोपित डिशाबूराइजेशन (ग्रो डी) वैक्यूम आक्सीजन डिकार्बोराइजेशन (सी ओ ई) की नुकियाएं न हों। अथवा (2) जिनके पास वा जो ई स्विच्याएं हों —निर्मात उत्पाद की 80 किलो अधिकतम प्रति टन टन अवधार मद-1 हेतु लाइसेंस का लागत बोमा माछा गूत्य का 10%	
		अथवा (3) जिनके पास ए और ई स्विच्याएं हों :— मांजूश मद संचया-1 के अलावा निम्नलिखित वैक्यूमिक आयात मद, माला सक्षित और आवेदी :— अथवा 1. एच आर शीट्स/कार्परस (पुराने)	निर्मात उत्पाद का 10किलो मार्फक्टम ग्रति टन अवधार मद संचया-1 हेतु लाइसेंस का लागत बोमा शाड़ी मूल्य का 2%
30. 305	इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक—902	मांजूश मद संचया-1 के अलावा निम्नलिखित वैक्यूमिक आयात मद, माला सक्षित और आवेदी :— अथवा 1. एच आर शीट्स/कार्परस (पुराने)	1. 10 किलो.
31. 520	इंग्रिनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1009	इम प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले नियंत्रित उत्पाद के विवरण की संशोधित करके निम्न अनुसार पढ़ा जायेगा :— "हाई स्पॉड स्टील सक्यावर और रैपटार्स कोबल्ट और नान कोबल्ट में दूसरे विद्युत शाफ आम मैट्टरनल प्रिया 150 मी. भी, से ज्यादा।	
32. 549	इंग्रिनियरी उत्पाद क्रम सं. 1202 (सार्वजनिक सूचना सं. 217 दिनांक 6-6-94 द्वारा शोमिल किया गया)	इस प्रविष्टि के प्रस्तुत आने वाले मानदण्डों को नीचे सिखे मानदण्डों से प्रतिस्थापित कर दिया जाए :—	

क्रम संख्या	नियंत्रित मद नाम	आयात मद नाम	मूल्यगणक		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1202 हाईन ट्रिन थ्रॉड ब्राइट जिक प्लेटिन कलोर ऐसियेट्र स्टील स्कू	1 कि.ग्रा.	1. कोल्ड हैटिंग व्हालिटी एम्पिनियम किल्ड स्टील वायर रॉड्स 2. जिक 3. रेनियेट ब्लूमेबल्ट (सोडियम साइबाइट 99.99% थ्रॉड थ्रॉलिंग ड्राइव पनिस सुरिकेटिंग/कटिंग शायल	नियंत्रित में 1.166 कि.ग्रा. माल नियंत्रित का 0.01 कि.ग्रा. जहाज पर्यात निःशुल्क मूल्य के 50 प्रतिशत तक सीमित हो।		

1	2	3	4	5	6
33. 549. हजारीनियरी उत्पाद नम सं. 1251 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 द्वारा जारी किया गया)			1. निर्धारित उत्पाद का विवरण संशोधित करके नीचे दिए गए अनुसार पढ़ा जाए। “नीडल रोपर बीपरिंग टाइप, को/के बी को, 20 मि.मी 0.0 सेक” 2. आयात मद सं. 1 का विवरण संशोधित कर नीचे दिए गए अनुसार पढ़ा जाए। “स्टील ट्यूब एम सी एम 415/आर एस टी 3/गी 1-एम टी के एम या उसके बराबर” 3. आयात मद सं. 2 के विवरण में मद “100 सी आर” सुधार कर “100 सी आर 6” पढ़ा जाए। 4. आयात मद 3 के विवरण में शब्द “गिला” सुधार कर “आयात” पढ़ा जाए और शब्द “डाइफ्लोरी” सुधार कर “ड्राइफ्लोरी” पढ़ा जाए। 5. आयात मद सं. 3 की मात्रा को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— “निर्धारित के जहाज परामर्श नियुक्त मूल्य के 5 प्रतिशत तक सीमित हो।”		
34. 549 हजारीनियरी उत्पाद नम सं. 1253 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 द्वारा जारी किया गया)			1. निर्धारित उत्पाद का विवरण संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— “नीडल रोपर बीपरिंग टाइप, के बैड के 30 मि.मी और जी नक” 2. आयात मद सं. 2 के विवरण में संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— “स्टील स्लिप 25 सी आर एम और 4/आर एम टी 4 या उसके बराबर” 3. आयात मद सं. 3 के विवरण में शब्द “किल” और “डाइफ्लोरी” को सुधार कर कमानुसार “आयात” और “ड्राइफ्लोरी” पढ़ा जाए। 4. आयात मद “3” की मात्रा को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:— “निर्धारित के जहाज परामर्श नियुक्त मूल्य के 5 प्रतिशत तक सीमित हो” पहले से बी गई टिप्पणी सं. 4 में निम्नलिखित टिप्पणी को जोड़ दिया जाए:— “5. चमड़ा उत्पाद के लिए जहाज भी प्रियरेटिव और पेनिट्रेटिव एंजेन्ट आयात मद के रूप में स्वतंत्र होगा, वहाँ पर आवेदक द्वारा प्रियरेटिव/पेनिट्रेटिव एंजेन्टों के विपरीत नाम यादा लेने चाहिए, यदि नहीं तो प्राथमिकता में पहले से दिए गए नाम और उन्हें लाइसेन्स में विशिष्टिकृत किया जाए। यह स्पष्ट किया जाता है कि चमड़ा उत्पादों के लिए सिद्धिक एंसेड कोई प्रियरेटिव या कोई पेनिट्रेटिव एंजेन्ट नहीं है और सिद्धिक एंसेड को इस ऐतरिक विवरण के प्रत्यारूप प्रतुभित नहीं किया जाएगा”		
35. 629. चमड़ा और चमड़ा उत्पाद के लिए भारातीय टिप्पणी			निर्धारित उत्पाद के विवरण में विशिष्टिकृत “15” को सुधार कर “18” पढ़ा जाए।		
36. 644 और 645. प्लास्टिक उत्पाद नम सं. 66 (सार्वजनिक सूचना सं. 232 दिनांक 11-8-94 द्वारा प्रतिलिपित)			निर्धारित उत्पाद के विवरण को संशोधित कर इस सुधार पढ़ा जाए:— “दोनों तरफ से शिलोमिनोटेड पटिक्सन एम टी एफ बीई बोई बोई आरफ रेलिवेन्ट पिक्नीस”।		
37. 727. विविध उत्पाद नम सं. 37 (सार्वजनिक सूचना सं. 232 दिनांक 11-8-94 द्वारा प्रतिलिपित)					

सर्वजनिक सूचना सं .....

विनाक--  
उत्तराधि 'क्र'

## रक्षायम् और सम्बद्ध उत्तराधि

श्रम सं.	निर्धारित भव	शास्त्रा	निर्धारित भव	शास्त्रा	मूल्य संबोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1541. कीटोरोनिक ट्रांसिष्योमाइन	1 कि. शा.		1. पायरोल 2. आइसोप्रोपीनिल एसेटेट 3. डाक्टाइसीन डाइ-शोमाइट 4. सोडियम मिथाक्साइट 5. ट्रांसिष्योमाइन 6. डाइसिलिक अम्लोमाइट	1. 25 कि. शा. 2. 47 कि. शा. 1,2-डाइ- ब्रोमी इथेन 0. 70 कि. शा. 0. 40 कि. शा. 2. 80 कि. शा. 0. 96 कि. शा.	
1542. एन. एन. डाइश्योमिनो-3 मिक्रोइल डीफिनाइलीन क्लोरोक्लोरोराइट	1 कि. शा.		1. एन. एन. डाइश्योइल वेट्रा ट्रॉक्सिन 2. फ्रिक डस्ट	0. 202 कि. शा. 0. 202 कि. शा.	
1543. किलोल सल्फोनिक एसिड 1 कार्बोलिक्साइट 97%	1 कि. प्रा.		1. फिलोल 100 प्रतिशत	0. 427 कि. शा.	
1544. फिलोल और नैक्षण्यांन सल्फो- निक एसिड कार्बोलिडिश्योइट कान्ट्रोट 97 प्रतिशत	1 कि. शा.		1. फिलोल 100 प्रतिशत	0. 37 कि. शा.	
1545. कोमर्गियल एसेट कोई	1 घन मी.		1. साईंग/पीपिलिंग के स्थित उचित लकड़ी 2. रक्षायम् (क) फिलोल (ख) पेराकार्बोलिडिश्योइट	1.35 घन मीटर/ मोटर 10 कि. शा. 8 कि. शा.	
1546. एन सलिल 1, 2 ब्रोमेन शायदीन (पाम कॉटी एसिड पर बेत्ता	1 कि. शा.		1. पाम कॉटी एसिड डिस्ट्रिक्ट (एसिड सूख 170+5) या डिस्ट्रिल्ड पाम कॉटी एसिड 2. एन्ड्राइलोनाइट्रल	1. 841 कि. शा. 1. 66 कि. प्रा. ।	
1547. ट्रांसिसिक लैड सलेट	1 कि. प्रा.		1. पिंग लैड 2. स्ट्रीयरिक एसिड	0. 8668 कि. शा. 0. 0143 कि. शा.	
1548. शाईसिक लैड शेलेट	1 कि. प्रा.		1. पिंग लैड 2. स्ट्रीयरिक एसिड	0. 5468 कि. शा. 0. 4878 कि. शा.	
1549. शाईसिक लैड शेलेट	1 कि. प्रा.		1. पिंग लैड 2. शेलिक एन्ड्राइट	0. 812 कि. शा. 0. 206 कि. प्रा.	
1550. 4,4-डाइ-एमिनो डाइफिनाइल एमिनो 2 सल्फोनिक एसिड	1 कि. प्रा.		1. पैरा नाइट्रो क्लोरोरो क्लीन	2.16 कि. शा.	
1551. कर्ल्ड सिरोमिक ज्वेज़ल (प्रेस) पामोर टाइल	1000 मि. टन		1. टाइल्स के निए कच्चा माल: (क) माइक्रोनाइट जिरकोलिक्सिलेट (ख) पिंगेन्ट्रस (ग) बोहियम ट्राइसोनी फास्टेट	130 20 मि. टन 6 मि. टन 23 मि. टन	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2. कम्बूयूमेथल्स:—					
(क) मिरेमिक रोलस/पाइप			136 नग		
(ख) स्पोन प्रिंटिंग/प्रोन्टिंग बोय			100 नर्म भोटर		
(ग) विभिन्न प्रकार के हाई स्टीन कार्स्टिंग रबर कोटिंग पन्न			216 नग		
3. किंडस के लिए कच्चा माल:—					
(क) कीबोल्ट आक्साइड			0.825 मि.टन		
(ख) बोरेक्स पैस्टा हाइड्रेट			50 मि. टन		
(ग) बोरिक एसिड			5 मि. टन		
(घ) जिरकोनियम आक्साइड			1.875 मि.टन		
4. पैकिंग मैट्रिश्यूल:					
पैपर/पैपर बोर्ड कोटिंग/प्रतकोटिंग			31.25 मि.टन		

टिप्पणी:— 1. फिटस के उत्पादन के लिए कच्चे माल को आयात करने की अनुमति केवल बास्तविक उभयोंका को ही दी जाएगी। जिस भाग में फिरिशड फिटस को आयात करने का प्रस्ताव होगा वहाँ पर उसे प्रति बर्ग भोटर फिरिशड कलर्ड मिरेमिक ग्लोब (ब्रेस) पश्चार टाइल्स के मिश्र 290 ग्रा. कीवर पर अनुमित किया जाएगा।

1552. मध्य प्रकार के स्टील ट्रक रेफिनल टायर (ड्युब टाइर)	100 किमा.	1. प्राइवेटिक रबर 2. मिन्येटिक रबर एम बी आर (1712/1502)	34.98 कि.ग्रा. 0.06 कि.ग्रा.
		3. पानीयूटाइन रबर	12.36 कि.ग्रा.
		4. बी. पी. लेटेक्स (ड्राइ)	0.020 किमा.
		5. कार्बन ब्लैक	22 कि.ग्रा.
		6. नायन्त्रन टायर कोई:— (क) 840 डिनाइर (ख) 1260 डिनाइर	0.393 किमा. 0.09 कि.ग्रा.
		7. स्टील टायर कोई	15.49 किमा.
		8. रबर कैमिकल्स जैसे एनीराइ आक्सोडेंग/ एस्पनरेटर/पैपटाइजर/रिटार्डर्स (एस्पीप्राइसीडेंग का आयात रबर कैमिकल्स की अनुमेय मात्रा के 50 प्रतिशत में अधिक नहीं होना चाहिए)	2 कि.ग्रा.
		9. हेड बायर महित बीडम	3.36 कि.ग्रा.
		10. विविध रसायन जैसे माइक्रोक्रिस्टालिंग बैक्स, रेसोर्सिनोल, पैराकोन बैक्स, पिगमेन्ट्स माफ्टनर्स, सल्फर, स्टीमरिक एसिड, प्रोसेस आयल, डिप कैमिकल्स, माउन्ड रिसीज एजेन्ट ट्रैकिंगायर्स ।	

टिप्पणी:— 1. रबर रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य आयात के जहाज पर्यावरण निःशुल्क मूल्य के 7% प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।  
2. विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य आयात के जहाज पर्यावरण निःशुल्क मूल्य के 5% प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।

1553. ऐसेकोजेय 80 प्रतिशत डब्ल्यू बी	1 किमा.	1. ऐसेकोजेय टैक (99.9 प्रतिशत गुड्ना)	0.810 कि.ग्रा.
1554. एमोनियम बाई फ्लूराइड	1 किमा.	1. एसिड प्रेड प्लू रोस्टर	1.833 कि.ग्रा.
1555. पोटेशियम बाई फ्लोराइड	1 किमा.	1. एसिड प्रेड क्लू रोस्टर 2. पोटेशियल कार्बोनेट	1.34 किमा. 0.983 किमा.
1556. सोडियम बाइप्लांट्राइड	1 किमा.	1. एसिड प्रेड फ्लूरोस्टर 2. मोडियम कार्बोनेट	1.685 कि.ग्रा. 0.95 किमा.
1557. एसिड मिलिंग येतलों 5 जी एन 280% (सी बाई एसिड येतलों 110) (एस्से 60%)	1 कि. ग्रा.	1. डाइफ्लोरो एमीनो डाइ फिनाइल ईथर 2.2 क्लोरो 4 सल्फो फिनाइल 3 मिथाइल पाइरोज़ोन	2.42 0.333 कि.ग्रा. 0.37 कि.ग्रा.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1558. एसिड मिलिंग रेज 3 वी एन 150 प्रतिशत (सी आई एसिड रेज 131) एसे 60 प्रतिशत	1 कि.ग्रा.		1. आर्थी एमिनो फिनाइल आर्थी ब्रेसिल ईथर	0.22 कि.ग्रा.	
1559. शाइफिनाइल हाईड्रॉनोइट	1 कि.ग्रा.		2. एच एसिड	0.4 कि.ग्रा.	
			1. बैन्जलिड्यू.इच 2. भिथामाल 3. सोडियम सायानाइड	1.31 कि.ग्रा. 1.94 कि.ग्रा. 0.077 कि.ग्रा.	
1560. पी बी सी ई पी शी एम डोर सील	1.10 कि.ग्रा.		1. ई पी बी एम रबड 2. रबड रसायन ; एन्टीआसीडैन्ट/एक्सीलेटर रिटार्डर और पैटाइर्ज 3. कार्बन डैक 4. पी बी सी रेजिन 5. डी ओ पी 6. स्टील स्ट्रॉप 7. पी.यू. एड्हेसिव 8. विविध रसायन : (क) प्रोमेत मायल (ख) स्टीमरिक एसिड	14.19 कि.ग्रा. 00.28 कि.ग्रा. 08.7 कि.ग्रा. 16.72 कि.ग्रा. 11.15 कि.ग्रा. 44.64 कि.ग्रा. 03.46 कि.ग्रा. 05.8 कि.ग्रा. 00.1 कि.ग्रा	
				(रबड के 1 प्रतिशत तक प्रतिवर्धित)	

## इंग्रीजीयांग उत्पाद

मार्वर्जनिक भूजना में

विनांक का उत्पादन "ग"

नियर्ति में	आयात में	मूल्य मंधोजन								
क्रम संख्या	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1299. जिय सॉ ब्लेन्ड और साबेरसा ब्लेन्ड	1 कि. ग्रा.	1. शाई स्प्रीड स्टील स्ट्रॉप	1.57 कि.ग्रा.							
1300. एलाय स्टील डैक मॉ न्डेक	1 कि. ग्रा.	1. एलॉय स्टील स्ट्रॉप/एंट्राम / कायलल्स 2. उपभोज्य जैमे कटर्स, मैटिंग लीलस प्रेसेसिव हार्ड और पन्च बकटिक्ट	1.20 कि.ग्रा.							
1301. एम्ब्रेस्टोम लोन्डेर कन्च फिल्म	1 कि.ग्रा.	1. रेजिन 2. बिस्ट्री ग्रेडों में एस्ट्रेटोम रॉ 3. ग्रन्थ मदें नामश : एल्यूमीनियम पाउडर, चिप्स, ब्राम पाउडर, नाइट्रोइल व्यूटाइल रबड, कापर पाउडर बान्डिंग एड्हेसिव 4. उपभोज्य नामश : ग्राफिडिंग ग्लीजस डाय- मण्ड/अब्रेसिव) इलेक्ट्रोगेटालिक स्लिटिंग सां/कार्बोडिंग डिप्स गोल्ड रीलिंग सोल्यूशन एंडलेस एमरी बैल्ट्स	0.24 कि.ग्रा. 0.65 कि.ग्रा. नियर्ति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक							
1302. एम्ब्रेस्टोम लोन्डेर बैक शाहनियम	1 कि.ग्रा.	1. रेजिन 2. बिस्ट्री ग्रेडों में एस्ट्रेटोम रॉ 3. ग्रन्थ मदें नामश : एल्यूमीनियम पाउडर ब्राम चिप्स ब्राम पाउडर नाइट्रोइल टाइल व्यूटाइल रबड, कापर पाउडर, बान्डिंग एड्हेसिव	0.25 कि.ग्रा. 0.70 कि.ग्रा.							
		4. उप भोज्य नामश : ग्राफिडिंग ग्लीजस (ब्रामपाउडर/अब्रेसिव) इलेक्ट्रोगेटालिक स्लिटिंग सी, कार्बोडिंग डिप्स मोल्ड रीलि- ंग सोल्यूशन एंडलेस एमरी बैल्ट्स	नियर्ति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50 से अधिक न हो							
			3 प्रतिशत तक							

1	2	3	4	5	6
1303.	मेमो मेयालिक एम्बेस्टीज	1 कि.ग्रा. इम्फ्रेक वैड्स	1. रेजिन 2. भिन्न श्रेष्ठों में एम्बेलोम रॉ 3. अन्य मदे नामांग: एन्ड्रूमीनियम पाउडर ब्रास चिप्प, ब्रास पाउडर, नाइट्राइल एंटाइल रबड, कापर पाउडर, बॉन्डिंग एड्यूसिव 4. उपभोज्य नामांग: ग्राइन्डिंग ब्लीलस (डायमण्ड/अब्रेसिव) इनेस्ट्रो- स्टालिक स्लिटिंग हाई, कार्बाइड टिप्स, मोल्ड रीलीजिंग, रोल्पूशन, प्रॉड्यूस एमरी बैट्टे।	0.17 कि. ग्रा. 0.20 कि.ग्रा. नियांति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक न हो। पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत से अधिक न हो।	
1304.	एम्बेस्टीज इम्फ्रेक	1 कि. ग्रा. वैड्स	1. रेजिन 2. भिन्न श्रेष्ठों में एम्बेस्टीज रॉ 3. अन्य मदे नामांग: एन्ड्रूमीनियम पाउडर, ब्रास चिप्प, ब्रास पाउडर, नाइट्राइल एंट्री- टाइल रबड, कॉपर पाउडर, बाल्डिंग एड्यूसिव 4. उपभोज्य नामांग: ग्राइन्डिंग ब्लीलस (डायमण्ड/अब्रेसिव), इनेस्ट्रोस्टालिक स्लिटिंग हाई, कार्बाइड टिप्स, मोल्ड रीलीजिंग मोल्पूशन, एन्डलैस एमरी बैट्टे	0.18 किमा. 0.65 किमा. नियांति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 4% से अधिक न हो	
1305.	टेक्स्ट वैसिल	100 नग शार्पेनर	1. ए.बी.एस बोल्डिंग पाउडर/प्रैन्पूल्स 2. पॉलिएन्सीटेट बोल्डिंग पाउडर/प्रैन्पूल्स 3. एस.ए.एन बोल्डिंग पाउडर/प्रैन्पूल्स 4. पॉलिक्रोनेट प्रैन्पूल्स 5. रेलिंबेट गिभर एप्कटर	नियांति के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% तक	नियांति उत्पाद में 1.05 किमा 100 किमा. अंश नियांति उत्पाद में 1.05 किमा. किमा. अंश नियांति उत्पाद में 1.05 किमा., किमा. अंश नियांति उत्पाद ने 1.05 कि.ग्रा/किमा अंश नेट द्वारा मैट नियांति में 1.06 किमा./किमा अंश नियांति में 1.20 किमा./ किमा. अंश नियांति में 1.05 किमा./ किमा. अंश नियांति उत्पाद में गैलवानाइज़र मर्दों का 0.037 किमा./ किमा.
1306.	मेमीएक्स बॉक्स	1 किमा.	1. एम एस एच ब्रास शीट्स/कॉपल्स 2. एम एस राऊल्डेस 3. पिंग आयरन 4. जिक	1300 किमा.	
1307.	नॉन-एलॉय प्राउडर/1000 किमा. अधिग रॉड्स (गैलवानाइज़र)		1. नॉन एलॉय स्टील मैलिंग स्क्रैप 2. रिफैक्ट्रोज और उपभोज्य जिनमें निम्न लिखित शामिल हों : (क) ग्रेफाइट एन्ट्रीट्राइ। (ख) रोलिंग गिल के सिए रोल्स टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स (ग) कॉपर मोल्ड (घ) सार/शीयर ब्लैड (ज) सेरामिक कोटेड लॉसिंग पाइप (क) ट्रिप्रेवर टिप्स (छ) मैम्पलर टिप्स (ज) रिपरेस्ट्री मदें, जिनमें निम्नलिखित शामिल हो ; (1) जरकोनिया/मैग्नीशिया नोजल्स (2) एन्ड्रूमीनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोड्यूल स्टॉप्स/स्टॉपर हाइड्रम/स्टॉपर रॉड्स/शाराक्स (3) पोरस प्लाग्स/शीट ब्लॉक्स/स्लीव्स/स्लाइड्स गेट लॉस्टस	33 किमा.	

(4) डायरेक्ट बोनड बेमिक ट्रिप्स  
 (5) इ बी टी ट्रिप्स/माम/ट्रिप्स  
 (6) मोनो लीपिक/गनिंग/ट्रिप्स माम/कास्टेक्लस  
 (7) ओलमा इट मैनीशिया कार्बन ट्रिप्स

(i) कास्टिंग पाऊंडर

3. ऊर्जा स्रोत जिनमें सिन्नलिखित गामिल हो :-

(क) (1) फरनेस ध्रायल (केवल कैपटिव पावर प्लॉट के लिए)  
 (2) लूट्रीकैट (केवल कैपटिव) पावर प्लॉट के लिए ।

4. ख (1) रोनिंग मिल में ध्रायल फायररड रीहाईटिंग फरनेस के लिए फरनेस ध्रायल  
 (2) सेंडल हीटिंग के लिए फरनेस ऑफल

4. जिक

56 किग्रा.

मशीन्ड ग्राउन्ड रॉड्स के फिनि-  
 शाड भार का 2 %

मशीन्ह ग्राउन्ड रॉड्स के फिनि-  
श भार का 2 %

1308. नान अलय गाउँड़ / 1000 फिरा.  
प्रथिंग राइस  
(गेलबेमाइज़)

1. नान ~ भ्रालाय स्टील इनगोट या	1080 किलो.
नान - भ्रालाय स्टील बिलेट्स/बार्म	1060 किलो.
2. रोलिंग मिल्स के लिए रोल्स	1.77 किलो.
3. जिक	प्रांड़ रॉड के तैयार - बजार के 2% की दर से

1309. ब्रास स्ट्रिप्स/ 1 किलो.  
शीट्स

- कापर वायर बार/कैप्पोड/इनगोट/राड निर्यात में 1.05 किलो.  
किलो, अंश
- जिक इनगोट्स निर्यात में 1.05 किलो/किलो,  
अंश

1310. हाई स्पीड स्टील / 1 किग्रा.  
 स्कैप्पर और रिंगटेंगु  
 सर कोबाल्ट और  
 मान कोबाल्ट ग्रेड  
 ट्रूल बिट्स भारक कास  
 संस्कारण एरिया जो  
 150 एमएम से कम  
 या इसके समकक्ष हैं

1. हाई स्पीड स्टील कोल्ट बियरिंग और 1.25 एमटी नान कोशल बियरिंग स्केट्चर ब्रास और प्लैट बार्स

1311. अौरंगामिनिस्तर/ 1 किलो  
 पाउडर जिसमें आय  
 रन आमसाइड,  
 अस्त्रियमिलियम पाउडर  
 शामिल है।

1. प्रत्युमिनियम पाउडर	205 ग्राम
2. घायरन घाक्साइड	614.3 ग्राम
3. फैरो - ग्लाय	40.9 ग्राम
4. एडीशन (नाम निर्दिष्ट किया जाना है)	139.3 ग्राम

1312. कापर बॉटम 1 किलो  
स्टैनलीस स्टील  
किंचनबोयस

- स्टैमलैस स्टील शीट्स/कायलस ए प्राई एस निर्यात उत्पाद में निष्ठा अंश प्राई 304 का 1.125 किलो/किलो.
- फापट/इनगोट्स रॉड्स निर्यात उत्पाद में निष्ठा अंश का 1.02 किलो/किलो.

सार्वजनिक सूचना सं. 259

दिनांक 1-12-1994 का उपायन्ध "घ"

चर्म और चर्म उत्पाद

क्रम सं.	नाम	मात्रा	आयात की मद		
			नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
69.	जेन्टस लैवर नीडल अपर	1 जोड़ा	1. सहायक उपस्कर (क) सिथेटिक लाइनिंग (ख) एड्हेसिव/सिथेटिक लेटेक्स (ग) शू फिलिप्प (पानिश) (घ) शू फिलिप्प (स्प्रे) (क) स्टेपिंग फायर (च) रीइक्स्प्रेस्ट टेप (प्रधिकतम बौडाई 1.5 से.सी.) (छ) फाइलेट्स, लेपिस और इलास्टिक्स	1. 2 वर्ग फृट 24 ग्राम 3. 6 ग्राम 8. 4 ग्राम 2. 46 वर्ग इंच 0. 48 मीटर नेट - टू - नेट	175

## 2. उपभोज्य :

(क) किलोग्राम बोर्ड  
(ख) बार्डिंग गॉज  
(ग) इंडस्ट्रियल स्विंग मशीन नीडल्स/हैमर  
(घ) बैल/स्किविंग नाइज  
(क) स्पिलिंग मशीन के लिए बैण्ड नाइज  
(च) ग्राइंडिंग ल्यूल  
(छ) कोड राल्स

## 3. रसायन :

चर्म उत्पाद वर्ग के अन्तर्गत क्रम इस प्रयोजनके लिए रसायन सं. 7 के समक्ष मद सं. 2(क) की आवश्यकता का हिसाब से 2 (न) में अनुमित यथा- जेन्टस लैवर नीडल अपर मात्रातुमार - प्रतुमित के 1-5 वर्ग फृट/जोड़ा परिष्कृत चर्म के एसिया के अनुसार लगाया जाएगा।

टिप्पणी : 1. आयात मद 1, 2 और 3 का सागत बीमा भाड़ा मूल्य नियाति के पोल पर्फैन्ट निःशुल्क मूल्य का क्रमांक : 22%, 2.5% और 12.5% से अनुमित होगा।

2. विभिन्न मद संस्थाओं के बीच में गूल्हों को अनुरक्षितननोयाता अनुमित नहीं है।

सार्वजनिक सूचना सं. 259

दिनांक 1-12-1994 का उपायन्ध "इ"

प्लास्टिक उत्पाद

क्रम सं.	नियाति की मद	आयात की मद			मूल्य संयोजन
		नाम	मात्रा	नाम	मात्रा
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
292.	प्लास्टिक बोर्डिंग ब्रान	1 कि. ग्रा.	1. रेलीबैंट नायलन ट्रिमल	नियाति उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश	
			2. रेलीबैंट पालीमर, एबी एस बोर्डिंग पाउडर/ ग्रेस्पूल्स या पालीप्रोपीलीम पैनल्स या लाई इम्पैक्ट पालीस्ट्रीन रैजिस	नियाति उत्पाद में संगत मदका 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश	

टिप्पणी 1. आयात के लिये अनुमित नियाति उत्पाद में यथाविहित संगत नायलन यानि 6,66,610 और डायामीटर के नायलन ट्रिमल।

2. आयाति मदों की क्रम सं. 2 के समसे रेलीबैंट पालीमर की नियाति उत्पाद में यथाविहित अनुमति दी जानी चाहिये।

1 2

3

4

5

6

293.	एन डी पी ई फिलिंग बैम मे पैकेज पीपी रोप और आई लेट (ग्रोमेट) मालिन फिलिंग रेंजिन एचजीपीई टारपॉनिन यूबी स्टेमे लाइज़ेशन के बायां या इम्स के बैरै	1 कि. ग्रा.	1. एच ओ पी ई रेजिन/प्रेस्यूल्स 2. कमर मास्टर बैच 3. कोटिंग/नैमोनेशन के लिये एस्वडीपीई प्रेस्यूल्स 4. यू. बी. स्टेमेलाइज़र 4. यू. बी. स्टेमेलाइज़र 5. आई लैट्स (प्रोमेट्स)	निर्यात में 1.05 किग्रा/किग्रा. अंश 0.03 कि. ग्रा. निर्यात में 1.05 किग्रा/ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 0.003 किग्रा/ किग्रा. एचजीपीई रेजिन निर्यात उत्पाद में 101 ग्रा/ 100 ग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/ किग्रा. अंश
294.	मेडिकल प्रेट पी बी सी कम्पाउंड 1 कि. ग्रा. में प्लास्टिक मैड अप्स		1. मेडिकल प्रेट पी बी सी कम्पाउंड 2. कंटेक्टर्स के लिये एचजीपीई प्रेस्यूल्स	निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा. अंश
295.	पालीप्रापीलीन निटिड बैम (वजन से 6% एचजीपीई शामिल)	1 कि. ग्रा.	1. पालीप्रापीलीन प्रेस्यूल्स 2. एचजीपीई प्रेस्यूल्स 3. पार्टीप्रापीलीन कलर मास्टर बैच प्रेस्यूल्स	0.987 कि. ग्रा. 0.067 कि. ग्रा. 0.056 कि. ग्रा.

## बोज उत्पाद

क्रम सं.	नियात की मध्य		पायात की मध्य		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
240.	प्रिटिड एक्सिलिक ब्लैकेट्स	1 कि. ग्रा.	1. एफिलिक फाइबर/टाओ/टाओबोस्ट 2. कैटिआनिक डाइज (100%) 3. जिप फासनर्स	निर्यात में 1.21 किग्रा/किग्रा. अंश निर्यात में एफिलिक फाइबर अंश का 2% नेट-टू-नेट	
241.	ब्लीचड/डाइड/प्रिटिड मैनमेड फैब्रिक्स, मार्टियो जिन पर मेटेलिक यार्न और ग्लास बोर्ड से इम्यायलरी की गई है।	1 कि. ग्रा.	1. पालीएस्टर स्टेपल फाइबर (6 डेनियर में नोनें) 2. विस्कोप फाइबर (6 डेनियर से नोनें) 3. मेटेलिक यार्न 4. ग्लास बोर्ड्स 5. 100% स्ट्रैनर के डिस्पर्स डाइज 6. 100% स्ट्रैनर के बैट डाइज 7. पानीविनय अस्ट्रोहिल 8. मार्टिकल बाइटर्निंग एजेंट 9. हाइड्रोजन पैराक्साइड 10. मिलिकोन इमलशन	निर्यात उत्पाद में 1.115 किग्रा/ किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.115 किग्रा/ किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा मेटेलिक यार्न नेट-टू-नेट निर्यात उत्पाद में पालीएस्टर अंश का 2% वजन निर्यात उत्पाद में विस्कोप का 1.5% वजन फैब्रिक (बीड़ियो को छोड़कर) का 1% वजन केवल ब्लीचड वाइट के मामले में फैब्रिक का 0.5% वजन केवल ब्लीचड वाइट के मामले में फैब्रिक का 2% वजन (बीड़ियो को छोड़कर) फैब्रिक का 2% वजन	

क्रम सं.	नियांत्रित की मद	आयात की मद		गूण्य संयोजन	
		नाम	मात्रा		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
242.	मानवनियित स्टेपल काइबर्स (डाइड/प्रिन्टिङ विस्कोस ब्लैन्डिंग फैब्रिक्स) से बैटे डाइड/प्रिन्टिङ फैब्रिक्स/मेडप्रॅप्स	1 कि. ग्रा.	1. पोलियेस्टर स्ट्रेच फाइबर ( 3 डेनिपर में कम ) 2. 100% स्ट्रैन्च के डिस्पर्स डाइज 3. 100% स्ट्रैन्च के बेट डाइज 4. सिलीकान एमलेशन 5. पोलिबिनाइल ग्लास क्लू	नियांत्रित उत्पाद में प्रायान्त्रित मद की 1.115 कि. ग्रा./किग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद ( डाइड फैब्रिक के लिए) में पोलियेस्टर की मात्रा के भार का 2% नियांत्रित उत्पाद में में विस्कोस के भार का 1.5% नियांत्रित उत्पाद के भार पर 2% नियांत्रित उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का 1%	
243.	डाइड/प्रिन्टिङ पोलियेस्टर विस्कोस ब्लैन्डिंग फैब्रिक्स	1 कि. ग्रा.	1. पोलियेस्टर फाइबर 2. विस्कोस फाइबर, 3. 100% स्ट्रैन्च के डिस्पर्स डाइज 4. 100% स्ट्रैन्च के बेट डाइज 5. प्रास्टीकल व्हाइटनिंग एजेंट	नियांत्रित उत्पाद में 1.115 किग्रा./कि. ग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में 1.115 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा नियांत्रित उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का भार का 2% नियांत्रित उत्पाद में विस्कोस के भार का 1.5% यदि उत्पाद एवेल है तो नियांत्रित उत्पाद का 0.005 किग्रा./किग्रा.	

## सार्वजनिक सूचना मं.

दिनांक का 'उपायमध्य 'ध'

274.	मैगनीज स्टील रफ कास्टिंग	1 मी. टन,	1. प्रमुख कार्ब्बो माल जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः— (क) नान ग्रामाय स्टील के मेलिंग स्कैप (ख) फैरो ग्रामाय जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः (i) चार्जिस/फेरोनिकल/निकल ग्रामसाइड मिन्टर (ii) फेरो मैगनीज (iii) फेरो बोलिवडेनम (iv) फेरो सिलीकान 2. प्राइटिस जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः (क) कोर वायर/स्लैप/इनोट्रैस/ग्राल्यूमीनियम के शाट्स 3. उपभाव्य जिसमें निम्नलिखित शामिल हैः क. (i) रेजिन कोटिंग सैन्ड (ii) ओर्सीनिक बाइन्डर्स ख. (1) गैफाइट इलेक्ट्रोड (ii) थेलिंग इलेक्ट्रोड (iii) मोल्ड वायर/मोल्ड कॉट (iv) प्राइनिंग ब्लॉल (v) रिफेक्टरीज (क) पीरस लग्स/पीट ब्लाक्स/स्लीब्स/स्लाइड गेट ब्लेट्स (ख) डाइरेक्ट बोनिड ब्रेमिक ट्रिक्स (ग) मोनोलिपिक/गनिंग/रीमिंग/कास्टेवल्स (घ) डोलोमाइट/मैग्नेशिया कार्बन ट्रिक्स	10 कि. ग्रा. 280 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा. 40 कि. ग्रा. 1. 50 कि. ग्रा. 360 कि. ग्रा. 160 कि. ग्रा. 6. 00 कि. ग्रा. 10. 00 कि. ग्रा. 25. 00 कि. ग्रा. 5. 00 कि. ग्रा. 30. 00 कि. ग्रा.
------	--------------------------	-----------	--	--

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
275. मान अलाय स्टील रफ कार्बिंग्स	1 मी. टन	<p>1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं:</p> <p>नान अलाय स्टील मेलिंग स्कैप 1360 कि. ग्रा.</p> <p>2. पृष्ठांतर्जित जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं:</p> <p>(क) कोर वायर/स्कैप/इथोट्रॉफ/अल्युमीनियम के शाद्दस</p> <p>(ख) कोर वायर/लैप्स/कैटिशियम सिलीसाइड (केसी) का पाउडर 40 कि. ग्रा.</p> <p>(ग) लैप्स/मिक्समेटल का पाउडर</p> <p>(घ) फेरो सिलीकान</p> <p>(ङ) फेरो मैग्नीज</p> <p>3. उपभोग्य जिसमें शामिल हैं:</p> <p>क. (1) रेजिन कोटिङ सीड 360 कि. ग्रा.</p> <p>(2) ओर्गेनिक वाइन्डर्स 160 कि. ग्रा.</p> <p>ख. (i) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड 6.00 कि. ग्रा.</p> <p>(ii) वेलिंग इलेक्ट्रोड 10.00 कि. ग्रा.</p> <p>(iii) भोल्ड वाग्स/मोल्ड कोट 25.00 कि. ग्रा.</p> <p>(iv) ग्राइंडिंग छील 5.00 कि. ग्रा.</p> <p>(v) रिफ्रेक्टरीज 30.00 कि. ग्रा.</p> <p>(क) पोरस प्लास्ट/सीट छाक्स/ स्पीष्स/सलाइड-गेट प्लेट्स</p> <p>(ख) डाइरेक्ट बोन्डिंग बेमिक ट्रिक्स</p> <p>(ग) मोनोनियिक/गनिग/रैमिग/कास्टेबल्स</p> <p>(घ) डोलोमाइट/मैग्नेशिया कार्बन ट्रिक्स</p> <p>(वि) इन्डस्ट्रियल एक्से फिल्म (गामारेज इरीडियम 192 एक्से कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न ग्रेड की) 9440 वर्ग से. मी.</p> <p>4. निम्नलिखित के लिए फरनेस आयल/डीजल आयल</p> <p>(i) लेइल हीटिंग 212 लो.</p> <p>(ii) मोल्ड हीटिंग</p> <p>(iii) हीट ट्रीटमेन्ट</p>			
276. अलाय स्टील रफ कार्बिंग्स	1 मी. टन	<p>1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं:-</p> <p>(क) नान अलाय स्टील मेलिंग स्कैप 1275 कि. ग्रा.</p> <p>(ख) निम्नलिखित महिने फेरो अलाय</p> <p>(i) चार्जिंग/फेरो निकल/निकल आवमाइड सिन्टर 60 कि. ग्रा.</p> <p>(ii) फेरो क्रोम 20 कि. ग्रा.</p> <p>(iii) फेरो मैग्नीज 20 कि. ग्रा.</p> <p>(iv) फेरो मोलिब्डेनम 25 कि. ग्रा.</p> <p>(v) फेरो सिलीकान 20 कि. ग्रा.</p>			

( 1 )	( 2 )	( 3 )	( 4 )	( 5 )	( 6 )	
2.	एडिटिप्प जिसमें शामिल है :-					
(क)	कोर वायर/स्टैप/इनोट्स/प्रल्युमीनियम के शाट्स				5 कि. ग्रा.	
(ख)	कोर वायर/लप्स/कैनियम सिलीमाइड (केमी) का पाउडर					
(ग)	सेलेनियम					
(घ)	लप्स/मिक्रो मेटल का पाउडर					
3.	उपभोज्य जिसमें शामिल है :-					
क.	(i) रेजिन कोटिड सैण्ड		360 कि. ग्रा.			
	(ii) ओर्मिनिक वाइन्डम		160 कि. ग्रा.			
ख.	(i) ग्रेफाइट इनैक्स्ट्रोड		6.00 कि. ग्रा.			
	(ii) वेल्डिंग इनैक्स्ट्रोड		10.00 कि. ग्रा.			
	(iii) मोल्ड चाश/मोल्ड कोट		25.00 कि. ग्रा.			
	(iv) ग्राइनिंग छील		5.00 कि. ग्रा.			
	(v) ग्रिफेक्टरीज़ :-		30.00 कि. ग्रा.			
(क)	पोरस लैन्स/मीट लाक्स स्लीझ/स्लाइड गेट लैट्रम					
(ख)	डाइरेक्ट बोनिड बेसिक त्रिक्स					
(ग)	मोरोलिथिक/गनिंग/रैमिंग/कास्टेबलम					
(घ)	डोलोमाइट/मैग्नेशिया कार्बन त्रिक्स					
(vi)	इण्डिस्ट्रियल एप्स-रे. फिल्म ( गामा रेज इटीडियम 192-एंड कोबाल्ट 60 के लिए विधित्र ग्रेड की )		9440 वर्ग से. मी.			
4.	निम्नलिखित के लिए फर्नेस आयल/डीजन [आयन					
(i)	लेडन हीटिंग } (ii)	मोल्ड हीटिंग } (iii)	हीट ट्रीटमेंट } 212 शी.			
277.	स्टेनलेस स्टील रफ कार्स्टर्स	1 शी. टन	1.	प्रमुख कच्चा माल जिसमें शामिल है :-		
			(क)	स्टेनलेस स्टील मेल्टिंग स्ट्राई	690 कि. ग्रा.	
			(ख)	आयरन लेट्रम/प्योर आयरन/आयरन पाउडर	310 कि. ग्रा.	
			(ग)	निम्नलिखित सहित फेरोप्रलायज़ :		
			(i)	फेरो शीम ( सी ग्रार 65% )		
			(ii)	चार्ज/निकल आक्साइड/मिन्टर/फेरो निकल	320 कि. ग्रा.	
			(iii)	फेरो बैगनीज	10 कि. ग्रा.	
			(iv)	फेरो मोलिब्डेनम	50 कि. ग्रा.	
			(v)	फेरो मिनीकान	20 कि. ग्रा.	
			2.	एडिटिप्प जिसमें निम्नलिखित शामिल है :-		
(क)	कोर वायर/स्टैप/ इन्गोट्स/प्रल्युमीनियम के शाट्स				5 कि. ग्रा.	
(ख)	कोर वायर/लप्स/ कैनियम सिलीमाइड (केमी) का पाउडर					
(ग)	सेलेनियम					
(घ)	लप्स/मिक्रो मेटल का पाउडर					
3.	उपभोज्य जिसमें निम्नलिखित शामिल है :-					

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			क. (i) रेजिन कोटिड सेन्ड	1250 कि. ग्रा.	
			(ii) शोर्गेनिक बारन्डम	160 कि. ग्रा.	
			ख. (i) ब्रेकाइट इलेक्ट्रोड	6.00 कि. ग्रा.	
			(ii) बेलिंग इलेक्ट्रोड	10.00 कि. ग्रा.	
			(iii) मोल्डब्राश/ मोल्ड कोट	25.00 कि. ग्रा.	
			(iv) ग्राइनिंग व्हील	5.00 कि. ग्रा.	
			(v) रिफ्रेक्टरीज़ :	30.00 कि. ग्रा.	
			(क) पोरस ब्ल्यूम/सीट ब्लाक्स/ स्लीव्स/स्ला-इड मेट प्लेट्स		
			(ख) डाइरेक्ट बॉन्डिंग वेसिक ब्रिक्स		
			(ग) मोनोलिपिक/गर्निंग/रैमिंग/कास्टेबल्स		
			(घ) डोलोमाइट मैग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स		
			(vi) प्रश्नाम्बियल प्रक्स-रे फिल्म (गामारेज इरीडियम 192 प्र० कोशल 60 के लिए विभिन्न प्रेड की )	9440 वर्ग मी.	
			4. निम्नलिखित के लिए फर्नेस भ्रायल/डीजल भ्रायल		
			(i) लेइल हीटिंग	212 मी.	
			(ii) मोल्ड हीटिंग		
			(iii) हीट ट्रीटमेंट } }		

टिप्पणी : 1. क्रम सं. 274 से 277 पर उपर्युक्त मानदण्ड तभी लागू होंगे यदि नियत उत्पादों का विनियोग क्रम सं. 1 (क) पर दर्शाएँ गए प्रत्युमार बैलिंग स्ट्रैप का प्रयोग करते हुए इनेक्ट्रिक आर्क फर्नेस/इन्डक्शन फर्नेस हट के माध्यम से हुआ है।

2. यदि उत्पादों का विनियोग इन्डक्शन फर्नेस हट के माध्यम से हुआ है तो मद सं. 3 (ख) (1) प्रत्युमति नहीं होगी।

3. मशीन्ड कास्टिंग के मामले में प्रत्येक क्रम सं. पर भ्रायात मदकी उपर्युक्तत मात्रा नीचे दिए गए फक्टरों द्वारा मर्टीपनाइड किए जाएंगे।

(क) 10 कि. ग्रा. से क्रम/पीस : 1036

(ख) 10 कि. ग्रा. से 100 कि. ग्रा./पीस : 1025

(ग) 100 कि. ग्रा. से अधिक/पीस ऊर्जा उत्पादन 1.15

4. ऊर्जा उत्पादन के लिए फर्नेस भ्रायल/डीजल भ्रायल की आवश्यकता केवल उन यूनिटों के लिए होगी जिनके पास कैप्टिव ऊर्जा उत्पादन सुविधाएँ हैं और उन पर सम्बद्ध उद्योगनिदेशक की सिफारिशों के आधार पर विचार पर विचार किया जाएगा।

## MINISTRY OF COMMERCE

## PUBLIC NOTICE NO. 259(PN)/92—97

New Delhi, the 1st December, 1994

SUBJECT : Handbook of Procedures, Vol. II 1992—97—Input-Output, Value Addition Norms and Details of Sensitive Items.

1. No. 6/93/93-IPC-II:—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992—97 Vol. II, published under Public Notice No. 205(PN)/92—97 dated 30-3-94 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms and list of Sensitive items, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :—

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1540, the new entries from Sl. No. 1541 to 1560 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

## ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1298, the new entries shall be added from Sl. No. 1299 to 1312 as per Annexure "C" to this Public Notice.

## LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(3) After Entry No. 68, the new entry shall be added as Sl. No. 69 as per Annexure "D" to this Public Notice.

## PLASTIC PRODUCTS

(4) After Entry No. 291, the new entries shall be added from Sl. No. 292 to 295 as per Annexure "E" to this Public Notice.

## TEXTILES PRODUCTS

(5) After Entry No. 239, the new entries shall be added from Sl. No. 240 to 243 as per Annexure "F" to this Public Notice.

This issues in public interest.

DR. P.L. SANJEEV REDDY, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994.

## AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	6, 11, 13, 17, 24 & 25	Chemicals & Allied Products Sl. No. 26, 27, 28, 49, 56, 84 & 129	The description of the import item No. 1, against these entries shall be corrected to read as under :— "1. Penicillin G Potassium First Crystals".
2.	8 & 9	Chemicals & Allied Products Sl. No. 39 & 43	The description of the import item No. 2, against these entries shall be corrected to read as under :— "2. D(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Methyl Potassium Dane Salt".
3.	10	Chemicals & Allied Products Sl. No. 44	The description of the import item No. 1 & 3 against these entries shall be corrected to read respectively as under :— "1. Penicillin G Potassium First Crystals". 2. D(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Methyl Potassium Dane Salt".
4.		Chemicals & Allied Products Sl. No. 66	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
66	Benzathene Penicillin in Injecion 2.4 Mega	1000 Vials	1. Penicillin G Potassium First Crystal 2. N,N, Dibenzyl Ethylene Diamin Diacetate (NNDED) 3. Squalacithin 4. Isopropyl Alcohol	2.838 BOU OR 1.796 Kgs 0.869 kg 0.136 kg 5.26 kgs	

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
5.	16	Chemicals & Allied Products Sl. No. 79	The description of import item No. 1, 3, 8 and 14 shall be corrected to read respectively as under :— 1. Penicillin G Potassium First Crystals 3. Dimethyl Dichloro Silane 8. Hexamethyl Disilazane 14. Dimethyl Formamide".

1	2	3	4
6.	18	Chemicals & Allied Products Sl. No. 85	The description of import item No. 1 and 4 shall be corrected to read respectively as under :— “1. Penicillin G Potassium First Crystals 4. Bis Trimethyl Silyl Urea”.
7.	21	Chemicals & Allied Products Sl. No. 108	1. In the description of the import item No. 4, the word “Chloride” shall be added at the end. 2. The description of import item No. 1, shall be corrected to read as under :— “1. Penicillin G Potassium First Crystals”.
8	27	Chemicals & Allied Products Sl. No. 140	In this entry, the quantities of import items No. 11 and 12 shall be amended to read as under : “S.No. Quantity 11. 100 gms 12. 200 gms”.
9.	36	Chemicals & Allied Products Sl. No. 215	After the import item No. 2, the following additional item with quantity shall be added : “3. Isopropyl Alcohol—1.5 kg”.
10.	37	Chemicals & Allied Products Sl. No. 221	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
221.	Oxyclozanide BP (Vet) 85 (from 3,5,6-Trichloro Salicylic Acid)	1 kg	1. 3, 5, 6-Trichloro Salicylic Acid (TCSA) 2. Dichloro Phenol (100 % Basis) 3. Thionyl Chloride 4. Acetone 5. Monochloro Benzene	1 kg 0.724 kg 0.488 kg 1 kg 3 kgs	100
221A	Oxyclozanide BP (Vet) 85 (from Salicylic Acid)	1 kg	1. Salicylic Acid 1 OR 1. (a) Phenol (b) Carbon (Activated) 2. Dichloro Phenol (100 % Basis) 3. Thionyl Chloride 4. Acetone 5. Monochloro Benzene	0.81 kg 0.70 kg 0.025 kg 0.724 kg 0.488 kg 1 kg 3 kgs	300
11.	42	Chemicals & Allied Products Sl. No. 260	The quantity of import item No. 1, shall be amended to read as “3.18 kg”.		
12.	49	Chemicals & Allied Products Sl. No. 324, 325, 326, 327 and 329	The description of the import item 1, against these entries shall be amended to read as under :— “N,N-Dimethyl Aniline”.		
13.	95	Chemicals & Allied Products Sl. No. 713	Below this entry, the following Note shall be added :— “Note: 1. If the cement is to be packed in Paper Bags, an wastage of 1 % will be allowed instead of Net to Net against import No. 2 above”.		

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
14.	106	Chemicals & Allied Products Sl. No. 859	After import item No. 1, the following additional item with quantity shall be added in the respective columns :— “2. Acetic Acid—0.387 kg”.
15.	114	Chemicals & Allied Products Sl. No. 947	The quantity of import item No. 1, shall be amended to read as “1.335 kg”.

(1)	(2)	(3)	(4)
16.	131	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1096	After Import item No. 2, following additional item with quantity shall be added in respective columns :— “3. Binding Boards 1. 10 kg/kg content in export”.
17.	134	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1118	The following Note shall be added below this entry— “Note: 1. For different percentage of export product the requirement may be worked out on pro rata basis”.
18.	143	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1170	The norms covered by this Sl. No. shall be deleted.
19.	148 & 149	Chemical & Allied Products Sl. No. 1196	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export Item			Import Item		Value Addition
	Name (1)	Qty. (2)	Qty. (3)	Name (4)	Qty. (5)	
1196	Flat Transmission Rubber Belting Comprising of varying percentage of Relevant Cotton Canvas/Synthetic Canvas	1 kg.		1. Cotton Canvas synthetic Canvas of 840 Denier and above based on Rayon/ Polyes-cr/Nylon 6/Nylon 66 2. Natural Rubber/Relevant Synthetic Rubber SBR (1502/1712)/polychloroprene Rubber. 3 Carbon Black/Precipitated silica. 4 Rubber Chemicals: Accelerators, Retarders, Anti-Oxidants and Paptizers. 5. Miscellaneous Chemicals i.e. Process Aids, Plasticizers, Sulphur Resin, Bonding Agents, Dip Chemicals (excluding Resocinol) Pigments (only for Non-Block Belts).	1.05 kg/kg content of Canvas in export product. 0.060 kg/kg content of Rubber compound in export product. 0.200 kg/kg content of Rubber compound in export product. 0.025 kg/kg content of Rubber compounds in export product. 0.125 kg/kg content of Rubber Compound in export product.	

**Note:** 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB value of exports.  
2. The CIF value of all other Miscellaneous Chemicals shall not exceed 2% of FOB value of exports.  
3. Quantity of Synthetic Rubber should not exceed 60% of total rubber.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
20.	148	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1197	1. The quantity of the import item No. 1(a) shall be amended to read as “38 kgs”. 2. The import item No. 4(a) & (b) alongwith the quantity shall be amended to read as under : “4. Nylon Tyre Cord-0.43 kg” 840 Denier. 3. The quantity of the import item No. 5(a) shall be amended to read as “2 kg.”
21	162 & 163	Chemical & Allied Products Sl. No. 1246, 1247 & 1248	In the description of the export products, the words “Packed in Cylinder made out of CRCA sheet” shall be deleted.
22.	174	Chemical & Allied Products Sl. No. 1356	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Add ition
1	2	3	4	5	6
1356	2-(4-Aminophenyl) Propionic Acid.	1 kg.	1. Acetophenone. 2. Raney Nickel 3. Tetra Butyl Ammonium Bromide 4. Sodium Cyanide 5. Mono Ethanolamine 6. Isopropyl Alcohol 7. Hydrozine Hydrate 8. Methanol 9. Toluene	4.48 kgs. 100 gms. 150 gms. 1.50 kg. 0.81 kg. 5.00 kgs. 0.72 kg. 5.00 kgs. 4.00 kgs.	

Sl. No.	Page No. No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
23.	174	Chemical & Allied Products Sl. No. 1441 (Introduced vide public Notice No. 232 dated 11-8-94)	1. In the description of the import item No. 7, the following item shall be added at the end : "Mould Release Agent". 2. The description of the import item No. 9, shall be amended to read as under : "9. Nylon/Kevlar Tyre Cord/Warp sheets (only relevant item used/to be used is to be allowed)." The quantity will remain unchanged.
24.	174	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1488 (Introduced vide Public Notice No. 243 dated 5-10-94)	The following Note shall be added below this entry : "Note 1.—The quantity of import item 2, is based on average 99% concentration. For import of Paraformaldehyde with different concentration, the quantity may be worked out on pro rata basis".
25.	175	General Note for Chemicals & Allied Products.	After Note 8, the following Notes shall be added : "Note. 9. In case of combination of two or more products in different proportion in particular export product for which independent norms are already fixed, the licence can be issued applying the respective norms on the respective individual quantities of products in the resultant export product for working out the quantities of different inputs. This will be applicable only in case of Quantity Based Advance Licences,
26.	323	Electronics Products Sl. No. 269 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94)	In the description of the export product and import item, the word "ASCI" shall be corrected to read as "ASICs".
27.	365 & 366	Engineering Products Sl. No. 274, 275, 276 & 277	The input output norms covered by these entries shall be substituted by norms as per Annexure "G"
28.	462 to 472 & 475 to 478	Engineering Products Sl. No. 700, 701, 704, 705, 707, 710 & 711	The item—"Non-Alloy Steel Melting Scrap" will be allowed as per the definition given in section XV of Customs Tariff 1993-94".
29.	483	Engineering Products Sl. No. 717 (Amended vide Public Notice No. 232 dated 11-8-94)	The existing Note 6 shall be substituted by the following : "Note 6.—The item "Low Ferro Chrome" under 1(c) above is allowed only to manufacturers : (i) Not having the facilities of Argon Oxygen Decarburisation (AOD)/Vacuum Oxygen Decarburisation (VOD) OR (ii) Having VOD—80 kgs maximum per tonne of export facilities. product or 10% of the CIF value of the licence for item 1. OR (iii) Having AOD—10 kgs maximum per tonne of export facilities. product or 2% of the CIF value of the licence for item 1.

1	2	3	4
30. 505	Engineering Products Sl. No. 902	In addition to existing item No. 1, the following alternative import item alongwith quantity shall be added : "OR	1. HR Sheets/Coils (Seconds) —1.10 kg".
31. 520	Engineering Products Sl. No. 1009	The description of export product covered by this entry shall be amended to read as under : "High speed steel square and Rectangular Cobalt and Non-Cobalt Grade Tool Bits of Cross Sectional Area more than 150 mm".	
32. 549	Engineering Products Sl. No. 1202 (Introduced vide Public Notice No. 217 dated 6-6-94)	The norms covered by this entry, shall be substituted by the following :	

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6		
1202	Hardened Twin Thread Bright Zinc Plated Clear Passivated Steel Screws.	1 kg.		1. Cold Heading quality Aluminium Killed Steel Wire Rods, 2. Zinc, 3. Relevant Consumables Sodium cyanide 99.99% pure, Thread rolling, dies, Punches, Lubricating/Cutting oil.	1.166 kg/kg content in export, 0.01 kg/kg of export Limited to 5 % of FOB value.		
33. 549	Engineering Products Sl. No. 1251 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94)			1. The description of the export product shall be amended to read as under:—"Needle Roller Bearings Type, K/KBK upto 20 mm O.D". 2. The description of import item No. 1, shall be amended to read as under : "1. Steel Tubes SCM 415/Rs. 3/C15/STKM or equivalent". 3. In the description of import item No. 2, the term "100 Cr" shall be corrected to read as "100 Cr6". 4. In the description of import item 3, the word "Jij" shall be corrected to read as "Oil" and the word "Dicloro" shall be corrected to read as "Trichloro". 5. The quantity of the import item No. 3, shall be amended to read as under:—"Limited to 5% of FOB value of exports"			
34. 549	Engineering Products Sl. No. 1253 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94)			1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Needle Roller Bearings Type, KZK upto 30 mm O.D". 2. In the description of import item No 2, shall be amended to read as under : "Steel Strips 25 Cr. Mo/Rst 4 or equivalent". 3. In the description of import item 3, the word "Jij" shall be corrected to read as "Oil" and the word "Dicloro" shall be corrected to read as "Trichloro". 4. The quantity of the import item No. 3, shall be amended to read as under: "Limited to 5% of FOB value of exports".			

1	2	3	4
35.	629	General Note for Leather & Leather Products.	After the existing note No. 4, the following Note shall be added : "5. Note. Whenever, Preservative and Penetrating Agent has been allowed as an import item for leather products, the specific name of Preservative/Penetrating Agents should be called for from the applicants, if not already indicated in the application and to be specified in the licence. It is clarified that Citric Acid is not a Preservative or a penetrating Agent for Leather Products and the same is not to be allowed under this generic description".
36.	644 & 645	Plastics Products Sl. No. 66	In the description of the export products, the specification "15" shall be corrected to read as "18".
37.	727	Miscellaneous Products Sl. No. 37 (Substituted vide Public notice No. 232 dated 11-8-94)	The description of the export products shall be amended to read as under : "Both side pre-laminated Particle/MDF Board of relevant Thickness".

Annexure "B" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

#### CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6	
1541	Ketorolac Tromethamine	1 kg	1. Pyrrole 2. Isopropenyl Acetate 3. Ethylene Di-bromide/1,2-Di-bromo Ethane 4. Sodium Methoxide 5. Tromethamine 6. Dimethyl Sulphoxide	1.25kg 2.47 kgs 10.00 kgs 0.70 kg 0.40 kg 2.80 kgs		
1542	N,N, Diethyl amino-3-Methyl D-Phenylene Hydrochloride	1 kg	1. N,N', Diethyl Meta Toudine 2. Zinc Dust	0.95 kg 0.762 kg		
1543	Phenol-Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 97%	1 kg	1. Phenol 100%	0.427 kg		
1544	Phenol & Naphthalene Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 99%	1 kg	1. Phenol 100%	0.37 kg		
1545	Commercial Block Board	1 Cubic Meter	1. Timbers in logs form suitable for sawing/peeling 2. Chemicals: (a) Phenol (b) Paraformaldehyde	1.35 Cubic/Meter 10 kgs 8 kgs		
1546	N-Alkyl-1, 3-Propane Diamine (Based on Palm Fatty Acid)	1 kg	1. Palm Fatty Acid Distillate (Acid Value 170+5) OR Distilled Palm Fatty Acid 2. Acrylonitrile	1.84 kg 1.66 kg 0.228 kg		
1547	Tribasic Lead Sulphate	1kg	1. Pig Lead 2. Stearic Acid	0.8668 kg 0.0143 kg		
1548	Di-basic Lead Phthalate	1 kg	1. Pig Lead 2. Stearic Acid	0.5468 kg 0.4878 kg		
1549	Di-basic Lead Phthalate	1 kg	1. Pig Lead 2. Phthalic Anhydride	0.812 kg 0.206 kg		

1	2	3	4	5	6
1550	4,4-Diamino-Diphenyl Amino-2-Sulphonic Acid	1 kg	1. Para Nitro Chloro Benzene	2.16 kgs	
1551	Cloured Ceramic Glazed (Gres) Floor Tiles	1000 MT	1. Raw Material for Tiles :— (a) Micronized Zirconium Silicate 20 MT (b) Pigments 6. MT (c) Sodium Tripoly Phosphate 23 MT 2. Consumables :— (a) Ceramic Rollers/Pipes 138 Nos. (b) Screen Printing/Bolting Cloth 100 Sq. Mtr. (c) High Steel Casted Rubber 216 Nos. Coated Punches of different sizes 3. Raw Materials for Frits :— (a) Cobalt Oxide 0.625 MT (b) Hornax Penta Hydrate 50 MT (c) Boric Acid 5 MT (d) Zirconium Oxide 1.875 MT 4. Packing Materials :— Paper/Paper Board Coated/ Uncoated	130	
			Note: 1. The raw material for manufacturing frits will be allowed for Import to actual users only. In case finished frits is proposed for import, the same may be allowed @ 290 gms. per Sq.Mtr. of Finished Cloured Ceramic Glazed (Gres) Floor Tiles.		
1552	All Types Steel Truck Radial Tyres (Tube Type)	100 kgs	1. Natural Rubber 34.98 kgs 2. Synthetic Rubber—SBR 0.06 kg (1712/1502) 3. Polybutadiene Rubber 12.36 kgs 4. V.P. Latex (Dry) 0.020 kg 5. Carbon Black 22 kgs 6. Nylon Tyre Cord : (a) 840 Denier 0.393 kg (b) 1260 Denier 0.09 kg 7. Steel Tyre Cord 15.48 kgs 8. Rubber Chemicals like Anti-oxidant/Accelerator/Peptizer/ Retarders (Import of Anti-oxidant shall not exceed 50% of Rubber Chemicals allowed). 9. Beads including Head Wire 3.36 kgs 10. Misc. Chemicals Viz. Microcrystalline Wax, Resorcinol, Paraffin Wax, Pigments, Softeners, Sulphur, Stearic Acid, Process Oil, Dip Chemicals, Mould Release Agent, Tackifiers.		
			Note : 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB value of exports. 2. The CIF value of all Misc. Chemicals shall not exceed 5% of FOB value of exports.		
1553	Marcozeb 80% WP	1 kg	1. Marcozeb Tech (99.9% purity) 0.810 kg		
1554	Ammonium Bifluoride	1 kg	1. Acid Grade Fluorespar 1.833 kg		
1555	Potassium Bifluoride	1 kg	1. Acid Crude Fluorspar 1.34 kg 2. Potassium Carbonate 0.983 kg		
1556	Sodium Bifluoride	1 kg	1. Acid Crude Fluorspar 1.685 kg 2. Sodium Carbonate 0.95 kg		
1557	Acid Milling Yellow 5GN 280% (C.I. Acid Yellow 110) (Assay 60%)	1 kg	1. Dichloro Amino Diphenyl Ether 2/4/2 0.333 kg 2. 2-Chloro-4-Sulpho-Phenyl 0.37 kg 3. Methyl Pyrazidone		
1558	Acid Milling Red 3 BN 150% (C.I. Acid Red 131) Assay 60%	1 kg	1. Chloro Amino Phenol Ortho Cresyl Ether 0.22 kg 2. H Acid 0.4 kg		

1	2	3	4	5	6
1559	Diphenyl Hydantoin	1 kg	1. Benzaldehyde 2. Methanol 3. Sodium Cyanide	1.31 kg 1.94 kg 0.077 kg	
1560	PVC EPDM Door Seal	100 kgs	1. EPDM Rubber 2. Rubber Chemicals; Antioxidant/ Accelerator/Retarders and Pepuizer 3. Carbon Black 4. PVC Resin 5. D.O.P. 6. Steel Strip 7. PU Adhesive 8. Misc. Chemicals : (a) Process Oil (b) Stearic Acid	14.19 kgs 00.28 kg 08.7 kgs 16.72 kgs 11.15 kgs 44.64 kgs 03.46 kgs 05.8 kgs 00.1 kg (Restricted to 1% of Rubber)	

Annexure "C" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Import Item	Value Addition
1	2	3	4	5	6
1299	Jigsaw Blades & Sabresah Blades	1 kg	1. High Speed Steel Strips	1.57 kg	
1300	Alloy Steel Hack-Saw Blades	1 kg	1. Alloy Steel Strips/Sheets/Coils 2. Consumables such as Cutters, Setting Wheels, Progressive Dye & Punch, Berkatekt.	1.20 kg Upto 2.5% of FOB value of export.	
1301	Asbestos Moulded Clutch Facings	1 kg	1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive. 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts.	0.24 kg 0.65 kg Upto 2% of the FOB value of export. Upto 3% of the FOB value of export.	
1302	Asbestos Moulded Brake Linings	kg	1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive. 4. Consumables namely Grinding, Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing— Solution, Endless Emery Belts.	0.25 kg 0.70 kg Not exceeding 5% of the FOB value of export. Upto 3% of the FOB value of export.	
1303	Semi Metallic Asbestos Disc Brake Pads	1 kg	1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts	0.17 kg 0.20 kg Not exceeding 5% of the FOB value of export. Not exceeding 3% of the FOB value.	

1	2	3	4	5	6
1304	Asbestos Disc Brake Pads	1 kg	1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saw, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts	0.18 kg 0.65 kg Not exceeding 4% of the FOB Value of export. Upto 3% of the FOB value of export.	
1305	Table Pencil Sharpener	100 Nos.	1. ABS Moulding Powder/Granules 2. Polyacetal Moulding Powder/Granules 3. SAN Moulding Powder/Granules 4. Polycarbonate Granules 5. Relevant Gear Shape Cutter	1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. Net to net.	100
1306	Maleable Box Hinge	1 kg	1. MS HR Sheets/Coils 2. MS Rounds 3. Pig Iron 4. Zinc	1.06 kg/kg content in export 1.20 kg/kg content in export 1.05 kg/kg content in export. 0.037 kg/kg of galvanised items in the export product.	
1307	Non-Alloy Ground/Earthing Rods (Galvanised)	1000 kgs	1. Non-Alloy Steel melting scrap 2. Refractories & Consumables Comprising of: (a) Graphite Electrode (b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling Mills (c) Copper Mould (d) Sar/Shear Blade (e) Ceramic Coated Lancing Pipe (f) Temperature Tips (g) Sampler Tips (h) Refractory Items, comprising of :— (i) Zirconia/Magnesia Nozzles (ii) Aluminium Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Hedes/Sopper Rods/Shrouds (iii) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slides Gate Plates.	1300 kgs. 33 kgs.	

1	2	3	4	5	6
			(iv) Direct Boned Basic Bricks (v) EBT Tube/Mass/Bricks (vi) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables (vii) Dolomite Magnesia Carbon Bricks		33 kgs
			(i) Casting Powder		
			3. Energy Sources Comprising of:--		
			a(i) Furnace Oil (only for captive power plant) (ii) Lubricant (only for captive power plant)		56 kgs
			b(i) Furnace Oil for oilfired Reheating Furnace in Rolling Mill (ii) Furnace Oil for Ladle Heating		
			4. Zinc	@2% of the finished weight of the machined ground rods.	
1308	Non Alloy Ground/Earthing Rods (Galvanised)	1000 kgs	1. Non-Alloy Steel Ingots OR Non-Alloy Steel Billets/Bars 2. Rolls for Rolling Mills 3. Zinc	1080 kgs 1060 kgs 1.77 kgs @2% of the finished weight of the ground rod.	
1309	Brass Strips/Sheets	1 kg	1. Copper Wire Bar/Cathode/Ingots/Rod 2. Zinc Ingots	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export.	
1310	High Speed Steel Square & Rectangular Cobalt & Non-Cobalt Grade Tool Bits of Cross Sectional Area less than or equal to 150 mm	1 MT	1. High Speed Steel Cobalt Bearing and Non-Cobalt bearing Square Bars and Flat Bars	1.25 MT	
1311	Thermal Mixture/Powder containing Iron Oxide, Aluminium Powder	1 kg	1. Aluminium Powder 2. Iron Oxide 3. Ferro-Alloy 4. Addition (name to be specified)	205 gms 614.3 gms 40.9 gms 129.3 gms	
1312	Copper Bottom Stainless Steel Kitchenwares	1 kg	1. Stainless Steel Sheets/Coils AISI 304 2. Copper Ingots/Rods	1.125 kg/kg of net content in the export product. 1.02 kg/kg of net content in the export product.	

Annexure "D" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994

## LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
69	Gents Leather Sandal Upper	1 Pair	I. ACCESSORIES :		
			(a) Synthetic Lining	1.2 Sq. ft.	175
			(b) Adhesive/Synthetic/Latex	24 gms.	
			(c) Shoe Finishes (polish)	3.6 gms.	
			(d) Shoe finishes (Spray)	8.4 gms.	
			(e) Stamping Foil	2.46 Sq. Inches	
			(f) Re-inforcement Tape (Max. width 1.5 cm.)	0.48 Mtr.	
			(g) Eyelets, Laces and Elastics	Net to net.	
			2. CONSUMABLES:		
			(a) Clicking board	1 No./7500 pairs	
			(b) Binding Gauge	1 No./10000 pairs	
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer	50 Pcs/1000 pairs	
			(d) Bill/Skiving Knives	1 No./2500 pairs	
			(e) Band knives for Splitting Machines	1 No./5000 pairs	
			(f) Grinding wheel	1 No./2500 pairs	
			(g) Feed Rollers	1 No./5000 pairs	
			3. CHEMICALS	To be allowed as per quantity allowed in Item No. 2(a) to 2(t) against Sl. No. 7 under Leather Products Group. for this purpose requirement of Chemicals shall be worked out taking into account the area of Finished Leather as 1.5 Sq. ft./pair of Gents Leather Sandle Upper.	

Note : 1. The CIF value of import item 1, 2 & 3 shall not exceed 22%, 2.5% and 12.5% respectively of the FOB value of exports.  
 2. Interchangeability of values between different item Nos. shall not be allowed.

Annexure "E" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

## PLASTICS PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty. (3)	Import Item Name (4)	Qty. (5)	Value Addition (6)
292	Plastic Shaving Brush	1 kg	1. Relevant Nylon Bristle 2. Relevant Polymers, ABS Moulding Powder/Granules or Polypropylene Panels or High Impact Polystyrene Resin	1.05 kg/kg content in the export, product. 1.05 kg/kg content of the relevant item in the export product.	
293	Coloured HDPE Tarpaulin with or without UV Stabilization fitted with PP Rope and Eye let (Gromet) packed in LDPE filling bags	1 kg	1. HDPE Resin/Granules 2. Colour Master Batch 3. LDPE Granules for coating/ lamination 4. U.V. Stabilizer 5. Eyelets /Gromets) 6. P.P. Ropes	1.05 kg/kg content in export. 0.03 kg 1.05 kg/kg content in export 0.003 kg/kg of HDPE Resin in the export product. 101 Nos/100 Nos content in the export product. 1.02 kg/kg content in the export product.	
294	Plastic made up of Medical Grade PVC Compound	1 kg	1. Medical Grade PVC Compound 2. LDPE Granules for connectors	1.10 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product.	
295	Polypropylene knitted Bags (containing 6% HDPE by weight)	1 kg	1. Polypropylene Granules 2. HDPE Granules 3. Polypropylene Colour Master Batch Granules	0.997 kg 0.067 kg 0.056 kg	

Annexure "F" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994

## TEXTILE PRODUCT

Sl. No.	Export Item Name	Qty. (3)	Import Item Name	Qty. (5)	Value Addition (6)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
240	Printed Acrylic Blankets	1 kg	1. Acrylic Fibre/Tow/Tow Waste 2. Cationic Dyes (100%) 3. Zip Fastners 4. Polyester Staple Fibre (below 6 denier) 5. Viscose Fibre (below 6 denier) 6. Metallic Yarn 7. Glass Beads 8. Disperse Dyes of 100% Strength 9. Vat Dyes of 100% Strength 10. Polyvinyl Alcohol 11. Optical Whitening Agent 12. Hydrogen Peroxide 13. Silicon Emulsion	1.24 kg/kg content in export 2% of Acrylic Fibre content in export. Net to net. 1.115 kg/kg content in the export product 1.115 kg/kg content in the export product 1.05 kg/kg of Metallic Yarn in the export product Net to net. 2% of weight of polyester content in the export product. 1.5% of weight of Viscose in the export product. 1% of the weight of Fabric (exclud- ing beads) 0.5% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% on the weight of Fabric (exclud- ing bluds)	
241	Bleached, Dyed/Printed Man-made Fabrics, Sarees Embroidered with Metallic Yarn & Glass Beads	1 kg	1. Polyester Staple Fibre (below 6 denier) 2. Viscose Fibre (below 6 denier) 3. Metallic Yarn 4. Glass Beads 5. Disperse Dyes of 100% Strength 6. Vat Dyes of 100% Strength 7. Polyvinyl Alcohol 8. Optical Whitening Agent 9. Hydrogen Peroxide 10. Silicon Emulsion	1.115 kg/kg content in the export product 1.115 kg/kg content in the export product 1.05 kg/kg of Metallic Yarn in the export product Net to net. 2% of weight of polyester content in the export product. 1.5% of weight of Viscose in the export product. 1% of the weight of Fabric (exclud- ing beads) 0.5% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% of weight of fabric in case of Bleached White only. 2% on the weight of Fabric (exclud- ing bluds)	
242	Dyed/Printed Fabrics/Madeups made from Man-made Staple Fibres (Dyed/ printed Viscose Blended Fabrics)	1 kg	1. Polyester Staple Fibre (below 3 denier) 2. Disperse Dyes of 100% Strength 3. Vat Dyes of 100% Strength 4. Silicon Emulsion 5. Polyvinyl Alcohol	1.115 kg/kg content of the import item in the export product. 2% of the weight of polyester content in the export product (for dyed fabric) 1.5% of the weight of Viscose in the export product. 2% on the weight of export product. 1% of Polyester content in the export product.	

1	2	3	4	5	6
243	Dyed/Printed Polyester Viscose Blended Fabrics	1 kg	1. Polyester Fibre 2. Viscose Fibre 3. Disperse Dyes of 100% Strength 4. Vat Dyes of 100% Strength 5. Optical Whitening Agent	1.115 kg/kg content in the export product. 1.115 kg/kg content in the export product. 2% of weight of polyester content in the export product. 1.5% of weight of Viscose in the export product. 0.005 kg/kg of export product if the product is white.	

Annexure "G" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
274	Manganese Steel Rough Castings	1 MT	1. Major Raw Materials comprising of :— (a) Non Alloy Steel Melting Scrap 890 kgs (b) Ferro Alloys comprising of :— (i) Charges/Ferro Nickel/ Nickel Oxide Sinter 10 kgs (ii) Ferro Manganese 280 kgs (iii) Ferro Molybdenum 20 kgs (iv) Ferro Silicon 40 kgs 2. Additives comprising of :— (a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium 1.50 kg 3. Consumables comprising of :— (a) (i) Resin Coated Sand 360 kgs (ii) Organic Binders 160 kgs (b) (i) Graphite Electrode 6.00 kgs (ii) Welding Electrode 10.00 kgs (iii) Mould Wash/Mould Coat 25.00 kgs (iv) Grinding Wheel 5.00 kgs (v) Refractories :— (a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates 30.00 kgs (b) Direct Bonded Basic Bricks (c) Monolithic/Gunning/Ramming/Castables (d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks (vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60) 9440 Sq. Cm. 4. Furnace Oil/Diesel Oil for :— (i) Ladle Heating (ii) Mould Heating (iii) Heat Treatment } 212 Litres		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
275	Non-Alloy Steel Rough Castings	1 MT	1. Major Raw Materials comprising of :—		
i			Non Alloy Steel Melting Scrap	1360 kgs	
			2. Additives comprising of :—		
			(a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium (b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi) (c) Lumps/Powder of Misch Metal (d) Ferro Silicon (e) Ferro Manganese	40 kgs } J	
			3. Consumables comprising of :—		
			(a) (i) Resin Coated Sand (ii) Organic Binders (b) (i) Graphite Electrode (ii) Welding Electrode (iii) Mould Wash/Mould Coat (iv) Grinding Wheel (v) Refractories:—	360 kgs 160 kgs 6.00 kgs 10.00 kgs 25.00 kgs 5.00 kgs 30.00 kgs	
			(a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates (b) Direct Bonded Basic Bricks (c) Monolithic/Gunning/ Ramming Castables (d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks (vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60)	9440 Sq. Cm.	
			4. Furnace Oil Diesel Oil for :—		
			(i) Ladle Heating (ii) Mould Heating (iii) Heat Treatment	212 Litres } J	
276	Alloy Steel Rough Castings	1 MT	1. Major Raw Materials comprising of :—		
			(a) Non Alloy Steel Melting Scrap	1275 kgs	
			(b) Ferro Alloys including :—		
			(i) Charges/Ferro Nickel/ Nickel Oxide Sinter (ii) Ferro Chrome (iii) Ferro Manganese (iv) Ferro Molybdenum (v) Ferro Silicon	60 kgs } 20 kgs } 25 kgs } 20 kgs } J	
			2. Additives comprising of :—		
			(a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium (b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi) (c) Selenium (d) Lumps/Powder of Misch Metal	5 kgs } J	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3. Consumables comprising of :—					
<p>(a) (i) Resin Coated Sand 360 kgs  (ii) Organic Binders 160 kgs</p> <p>(b) (i) Graphite Electrode 6.00 kgs  (ii) Welding Electrode 10.00 kgs  (iii) Mould Wash/Mould Coat 25.00 kgs  (iv) Grinding Wheel 5.00 kgs  (v) Refractories :—  (a) Porous Plugs/Scat Blocks/Sleaves/Slide Gate Plates  (b) Direct Bonded Basic Bricks</p> <p>(c) Monolithic/Gunning/ Ramming/Castables</p> <p>(d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks</p> <p>(vi) Industrial X-Ray Film 9440 Sq.Cm.  (Various Grades for Gamma Rays—Iridium 192 &amp; Cobalt 60)</p>					
4. Furnace Oil/Diesel Oil for :—					
<p>(i) Ladle Heating  (ii) Mould Heating  (iii) Heat Treatment } 212 Litres</p>					
277. Stainless Steel Rough Castings	1 MT	<p>1. Major Raw Materials comprising of :—</p> <p>(a) Stainless Steel Melting Scrap 690 kgs  (b) Iron Flakes/Pure Iron/ Iron Powder 310 kgs</p> <p>(c) Ferro Alloys including :—  (i) Ferro Chrome (Cr-65%)  (ii) Charge/Nickel Oxide/ Sinter/Ferro Nickel 320 kgs  (iii) Ferro Manganese 10 kgs  (iv) Ferro Molybdenum 50 kgs  (v) Ferro Silicon 20 kgs</p>			
		<p>2. Additives comprising of :—</p> <p>(a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium  (b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi) } 5 kgs  (c) Selenium  (d) Lumps/Powder of Misch Metal } 5 kgs</p>			
		<p>3. Consumables comprising of :—</p> <p>(a) (i) Resin Coated Sand 1250 kgs  (ii) Organic Binders 160 kgs</p> <p>(b) (i) Graphite Electrode 6.00 kgs  (ii) Welding Electrode 10.00 kgs  (iii) Mould Wash/Mould Coat 25.00 kgs  (iv) Grinding Wheel 5.00 kgs</p>			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			(v) Refractories:—	30.00 kgs	
			(a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates		
			(b) Direct Bonded Basic Bricks		
			(c) Monolithic/Gunning/ Rammimg/Castables		
			(d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks		
			(vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60)	9440 Sq.Cm.	

## 4. Furnace Oil/Diesel Oil for :—

(i) Ladle Heating	1
(ii) Mould Heating	212 Litres
(iii) Heat treatment	1

Note : 1. The above norms at Sl. No. 274 to 277 are applicable only if the export products are manufactured through electric Arc Furnace/Induction Furnace Route using melting Scrap as shown at item No. 1(a).

2. In case the products are manufactured through the Induction Furnace Route, the item 3(b) (i) will not be allowed.

3. In the case of Machined Castings, the above quantities of import items at each Sl. No. are to be multiplied by factors as given below:—

(a) Less than 10 kgs/piece : 1.36

(b) 10 kgs to 100 kgs/piece: 1.25

(c) More than 100 kgs/piece: 1.15

4. Furnace Oil/Diesel Oil for energy generation will be required only for those units who possess Captive energy generation facilities and will be considered on the basis of recommendations of the concerned Director of Industries

